



DEPARTAMENTO DE SUMINISTROS

INSTRUCTIVO ILE 01

**INSTRUCTIVO ENSAYO DE ESTANQUEIDAD
EN BANCO HIDRAULICO**

Creado por:	Revisado por:
Laboratorio Control de calidad	Jefa de División Control de Calidad
03/2019	04/2019

Alcance:

Accesorios de compresión para tuberías de polietileno de alta densidad y otras piezas roscadas.

Materiales:

- Maestras con acoples adecuados a la pieza a ensayar.
- Manómetro con certificado de calibración.
- Cronómetro.
- Bomba hidráulica.
- Herramientas necesarias para el ajuste mecánico. (Pinzas, llave morsa, llave francesa, etc.)
- Teflón, cáñamo, sella rosca. (De ser necesarios)

Condiciones generales del ensayo:

El material será sometido a una presión igual a una vez y media la presión nominal durante una hora.

Procedimiento:

1. Obtener los acoples necesarios, dependiendo de la pieza que se va a ensayar.
2. Colocar los acoples correctamente en la pieza y ajustarlos a mano.
3. Colocar en el banco la pieza con acoples.
4. Ajustar fuertemente todas las conexiones con la ayuda de herramientas.
5. Cerrar llave 4 y 5. Abrir llave 1, 2 y 3.
6. Encender bomba.
7. Luego del corte de la bomba, cerrar llaves 1, 2 y 3.
8. Abrir llave 4 y 5.
9. Abrir ambas válvulas (V1 y V2) de bomba manual.
10. Manipular bomba manual (10 veces) a modo de despurgar la línea.
11. Cerrar válvula V2.
12. Manipular bomba manual hasta obtener la presión deseada.
Tener en cuenta que el banco sufre una pérdida de presión debida a la deformación que sufren las piezas, se recomienda aumentar la presión inicial entre un 10 a 20% para perder finalizar el ensayo con la presión deseada.
13. Cerrar llave 4.
14. Controlar 1 hora.
15. Tomar nota de la presión obtenida.

16. Abrir cualquier llave del banco que se encuentre sin uso para despresurizar el banco.
17. Retirar las piezas y acoples del banco.

Evaluación de resultados:

La pieza ensayada cumple satisfactoriamente el ensayo de estanqueidad si no se detectan fugas durante el tiempo de ensayo. También se observa la existencia de fallas mecánicas durante la conexión de las piezas al Banco.

Registro:

Se realiza registro de fugas y fallas mecánicas en planilla de ensayo y se genera informe según anexo.

Planilla de Laboratorio

Informe de ensayo de presurización

LABORATORIO DE PRESURIZACION	
DIVISIÓN CONTROL DE CALIDAD	DEPARTAMENTO DE SUMINISTROS
ENSAYO DE PRESURIZACION	
Ensayo N°	
	Fecha
Material	
Codigo SAP	
Tipo de compra	
Proveedor	
Marca	
Procedencia	
<u>Ensayo de Estanqueidad</u>	
ISO 4427-5 Uniones Mecánicas	
Tamaño de la muestra	
Presión de ensayo	
Tiempo de ensayo	
Resultado	
Resultado	Ensayo de Estanqueidad ISO 4427-5 Uniones Mecánicas :
Observaciones	

Técnico Laboratorio _____
Ordenador _____